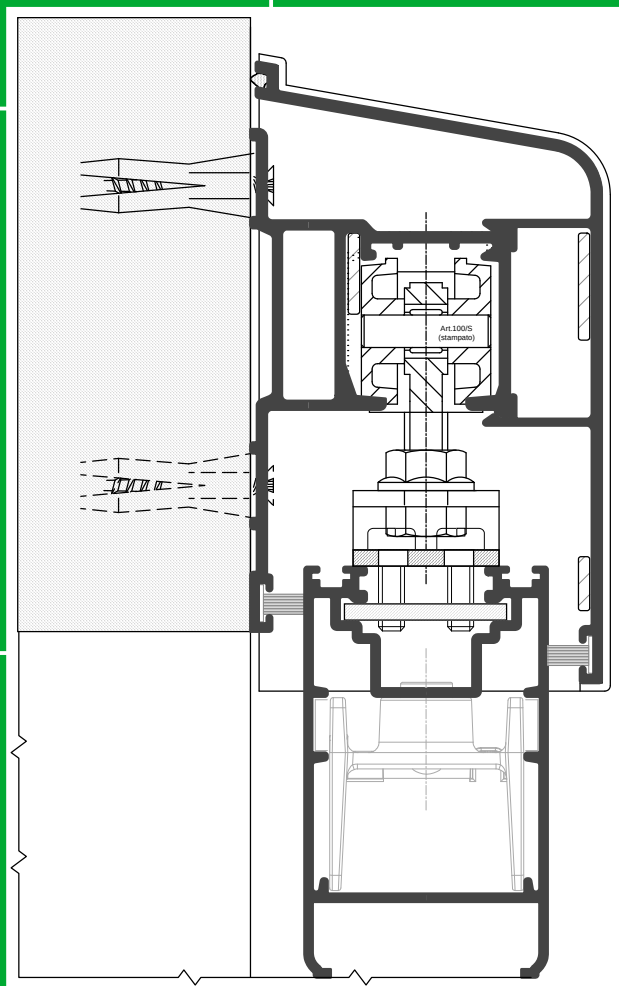


Twin
systems



Sliding window shutter

PS 450



Informazioni generali	Gruppo A	Indice generale Caratteristiche alluminio Descrizione tecnica sistema Descrizione tecnica capitolato
------------------------------	-----------------	---

Profilati	Gruppo B	Elenco profilati Profilati scala 1.1
------------------	-----------------	---

Accessori e Guarnizioni	Gruppo C	Elenco accessori Elenco guarnizioni
--------------------------------	-----------------	--

Sezioni	Gruppo D	Sezioni principali in scala 1:1 corredate dei relativi accessori
----------------	-----------------	--

Tipologie	Gruppo E	Principali tipologie di finestre
------------------	-----------------	----------------------------------

Collegamento muratura	Gruppo F	Sezione particolareggiata attacco alla muratura
------------------------------	-----------------	--

Lavorazioni / Montaggi	Gruppo G	Schemi lavorazioni Frese Attrezzature
-------------------------------	-----------------	---

PESO PROFILATI

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

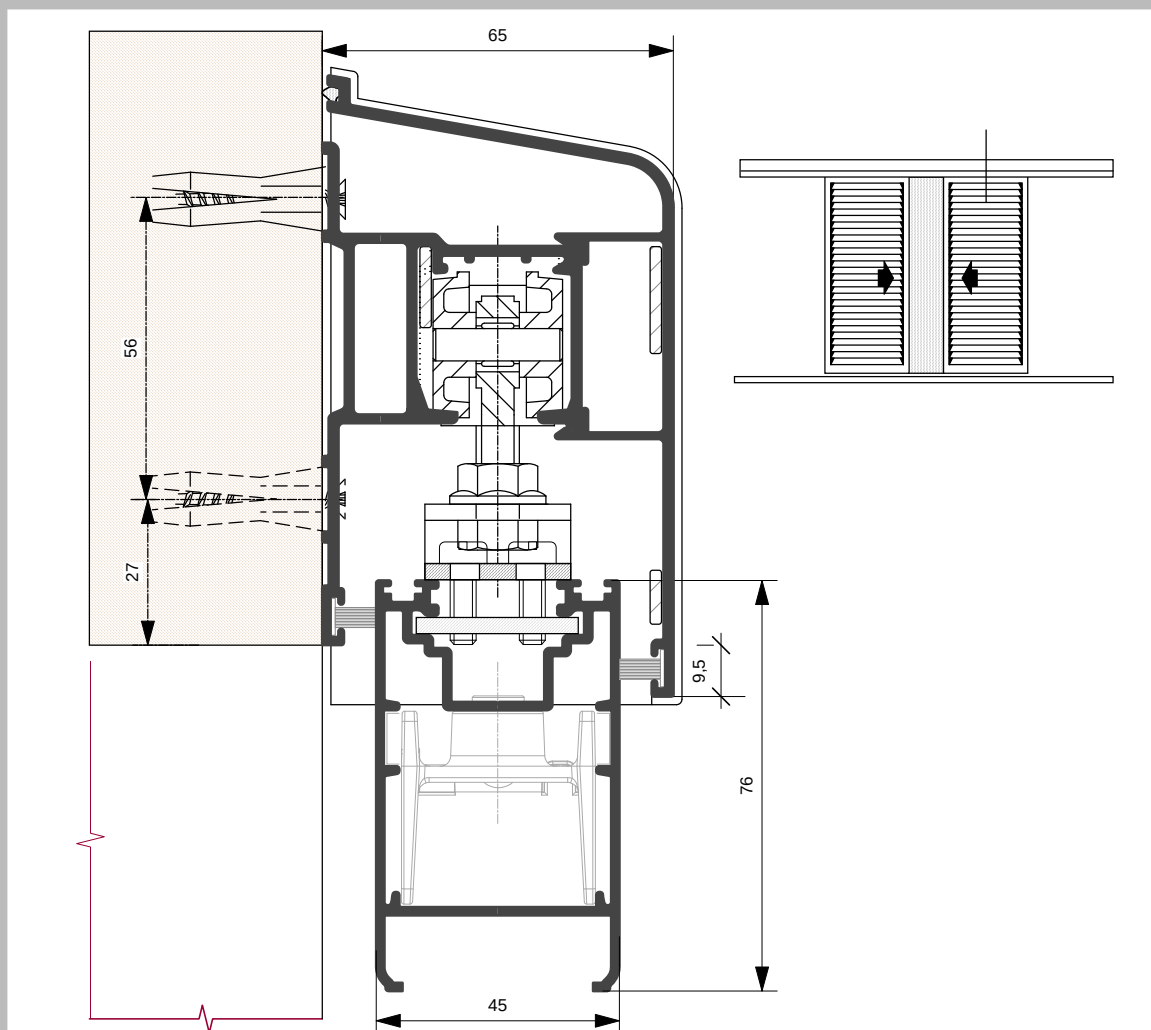
Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia. Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati, le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli), la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori, le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte, l'esposizione, ecc... Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



Profilati estrusi lega: ENAW 6060 (EN 573 - 3)

Stato di fornitura: T5 (EN 752 - 2)

Tolleranze dimensioni e spessori: EN 755 - 9

Tipo di tenuta : Con spazzolini.

Dimensioni principali

Telaio fisso : guida scorrevole opera muraria

Telaio mobile: anta in alluminio da mm. 45 x 76

Meccanismo lamelle : fisso od orientabile con cava 35 x 14

Giunzione angolare telaio ed anta: con squadrette tubolarità mm.10.4 x mm. 42.2
o in alternativa 15.2 mm. x 29.2 mm.

Impiego:

Profilati che consentono la costruzione di persiane ad una o due ante scorrevoli.

DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515 e con tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2.

INFISSI

Le persiane scorrevoli dovranno avere un profilato di anta mobile con profondità minima 45 mm.

Le guide superiori, che dovranno essere autoposizionanti per il fissaggio alla muratura, prevedono l'inserimento di meccanismi di scorrimento delle ante che saranno in nylon, su cuscinetti atti a sopportare il peso della struttura fino a Kg. 100.

Le guide a loro volta, saranno corredate, per la copertura, di un profilo carter a scatto e con fissaggio di sicurezza provvisto di tappi laterali in amteriale plastico idoneo all'uso esterno.

Le persiane potranno essere del tipo a lamelle fisse od orientabili.

I meccanismi di tenuta e movimentazione delle lamelle dovranno essere costruiti con materiali atti ad assicurare durata nel tempo e resistenza agli agenti atmosferici con particolare riferimento al forte irraggiamento solare cui è sottoposto questo prodotto.

ACCESSORI

Le giunzioni tra profilati orizzontali e verticali dovranno essere perfettamente solidali e ben allineate tra di loro, sia nella parte esterna che interna dei profilati ed unite mediante apposite squadrette a bottone. Le sezioni dei profilati orizzontali e verticali dovranno essere opportunamente sigillate prima di essere unite con le squadrette.

Gli accessori di chiusura potranno essere interni alla cava del profilo anta in alluminio o del tipo ad applicazione esterna anta.

GUARNIZIONI

Gli spazzolini di tenuta dovranno essere idonei all'impiego esterno.

PRESTAZIONI

Dal 02/04/2006 corre l'obbligo di apporre il Marchio CE su tutte le persiane, antoni ed altri prodotti per chiusure oscuranti, meglio specificati nella norma UNI EN 13659:2004, immessi nel mercato della Comunità Europea.



Elenco profili

PS45.901

Guida superiore

Peso kg/ml. **1,226****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 02

PS45.902

Carter per guida superiore

Peso kg/ml. **0,996****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 02

PS45.903

Guida inferiore e laterale

Peso kg/ml. **1,015****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 02

PS45.904

Anta persiana

Peso kg/ml. **1,226****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 02

PS45.905

Guida ed incontro per anta

Peso kg/ml. **0,267****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 03

PS45.906

Profilo di finitura e tenuta laterale

Peso kg/ml. **0,323****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

Tavola

B 03

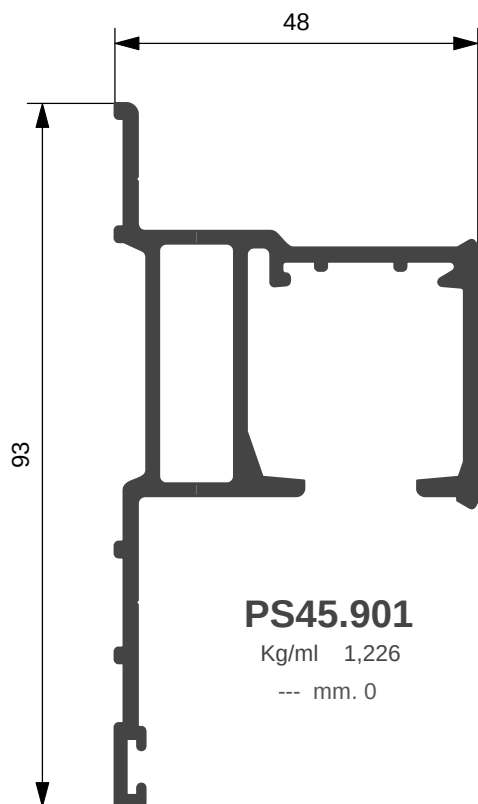
CX45.419

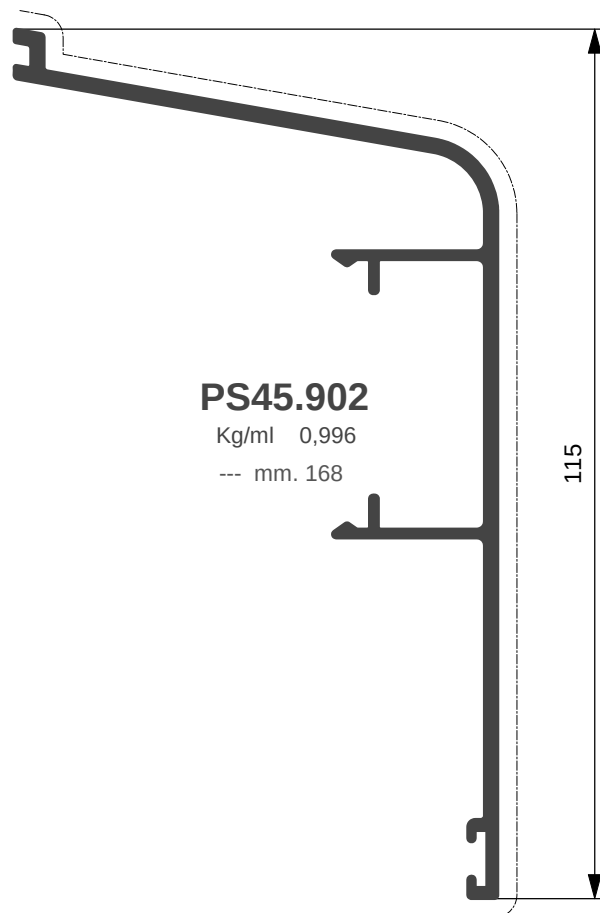
Fascia / zoccolo per anta

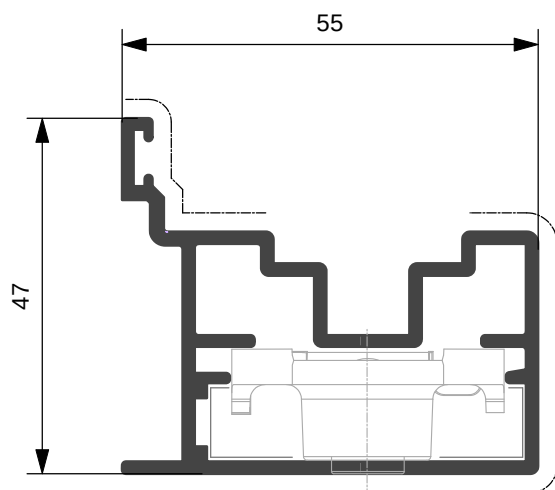
Peso kg/ml. **1,311****Jx** 00,00 cm4 **Wx** 0,00 cm3**Jy** 0,00 cm4 **Wy** 0,00 cm3

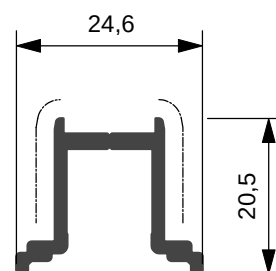
Tavola

B 03


PS45.901

Kg/ml 1,226
--- mm. 0

PS45.902

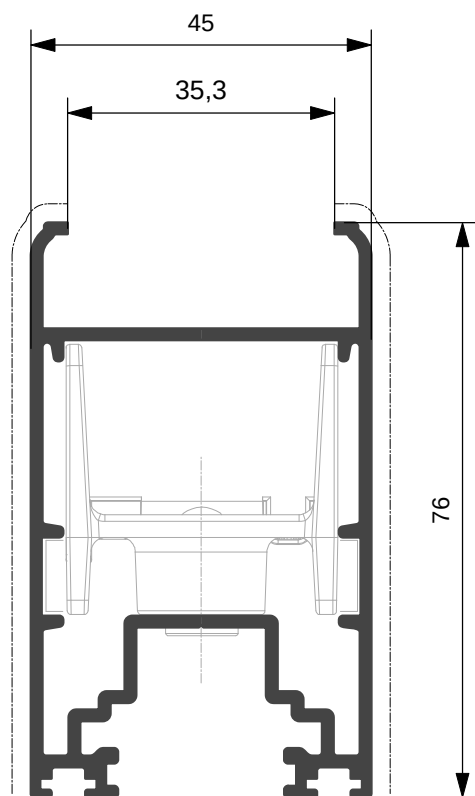
Kg/ml 0,996
--- mm. 168

PS45.903

Kg/ml 1,015
--- mm. 127

PS45.905

Kg/ml 0,267
--- mm. 40

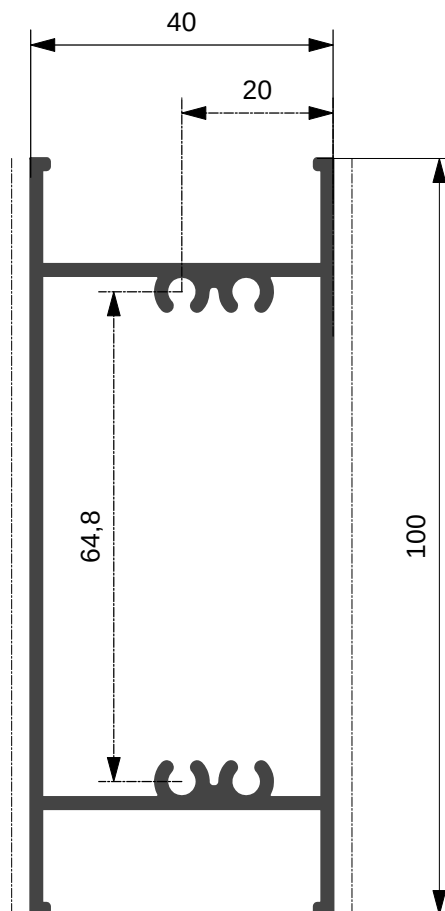
Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
PS45.903			ACX.21.SQ				
PS45.903*			ARX.26.SQ				

*Variante


PS45.904

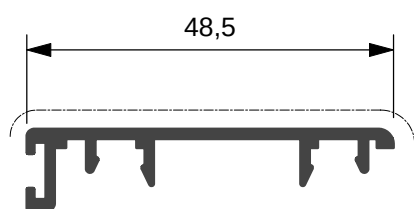
Kg/ml 1,304

--- mm. 161


CX45.419

Kg/ml 1.311

--- mm. 342


PS45.906

Kg/ml 0.323

--- mm. 50

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
PS45.904			ACX.22.SQ				
PS45.904*			ARX.26.SQ				

*Variante

Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di **AlluSistemi** e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata - **Twin Systems** è una serie coperta da brevetti

Elenco accessori
ACX.21.SQ

Descrizione
Squad. a pulsante per telaio
PS45.903 (35.7 mm x 14.5 m)
Punzone CX 450
Materiale


ACX.22.SQ

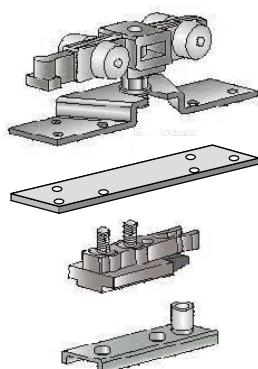
Descrizione
Squad. a pulsante per anta
PS45.904 (35.7 mm x 35.9 m)
Punzone CX 450
Materiale


ACX.26.SQ

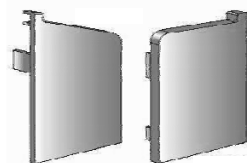
Descrizione
Squad. a puls. per anta/telaio
PS45.904 (40.8 mm x 9.9 m)
Punzone RX 450
Materiale


APS.01

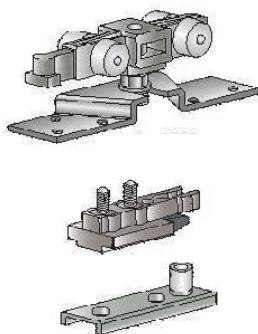
Descrizione
Kit Gelsia composto da :
n° 2 carrelli (portata 100Kg.)
n° 2 piastre rettangolari
per fissaggio carrelli
n° 2 fermo-anta laterali
n° 1 perno inferiore
Materiale


APS.02

Descrizione
Coppia tappi laterali per
profilo PS45.902
Materiale


APS.03

Descrizione
Kit Gelsia composto da :
n° 2 carrelli (portata 100Kg.)
n° 2 fermo-anta laterali
n° 1 perno inferiore
Materiale


EKA.80

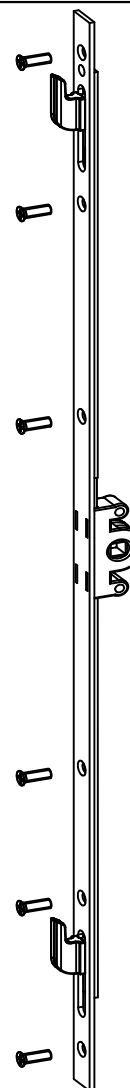
Descrizione
Chiusura multipunto Fast Lock
Entrata 15 mm. H = 600 mm con
naselli ad uncino

EKA.82

Descrizione
Chiusura multipunto Fast Lock
Entrata 15 mm. H = 1000 mm
con naselli ad uncino

EKA.84

Descrizione
Chiusura multipunto Fast Lock
Entrata 15 mm. H = 1800 mm
con naselli ad uncino


APS.91

Descrizione
Kit per EKA 80
Fast Lock per H = 600 mm

APS.93

Descrizione
Kit per EKA 82
Fast Lock per H = 1000 mm

APS.95

Descrizione
Kit per EKA 84
Fast Lock per H = 1800 mm



Elenco accessori
ASX.03.04

Descrizione

Martellina Comfort
Quadro da mm. 44

APS.03.05

Descrizione

Martellina Comfort
con manico disassato Dx
Quadro da mm. 44

APS.03.06

Descrizione

Martellina Comfort
con manico disassato Sx
Quadro da mm. 44

APS.03.07

Descrizione

Martellina Comfort
con chiave
Quadro da mm. 44

APS.03.08

Descrizione

Martellina Comfort Logica
con chiave Dx
Quadro da mm. 44

APS.03.09

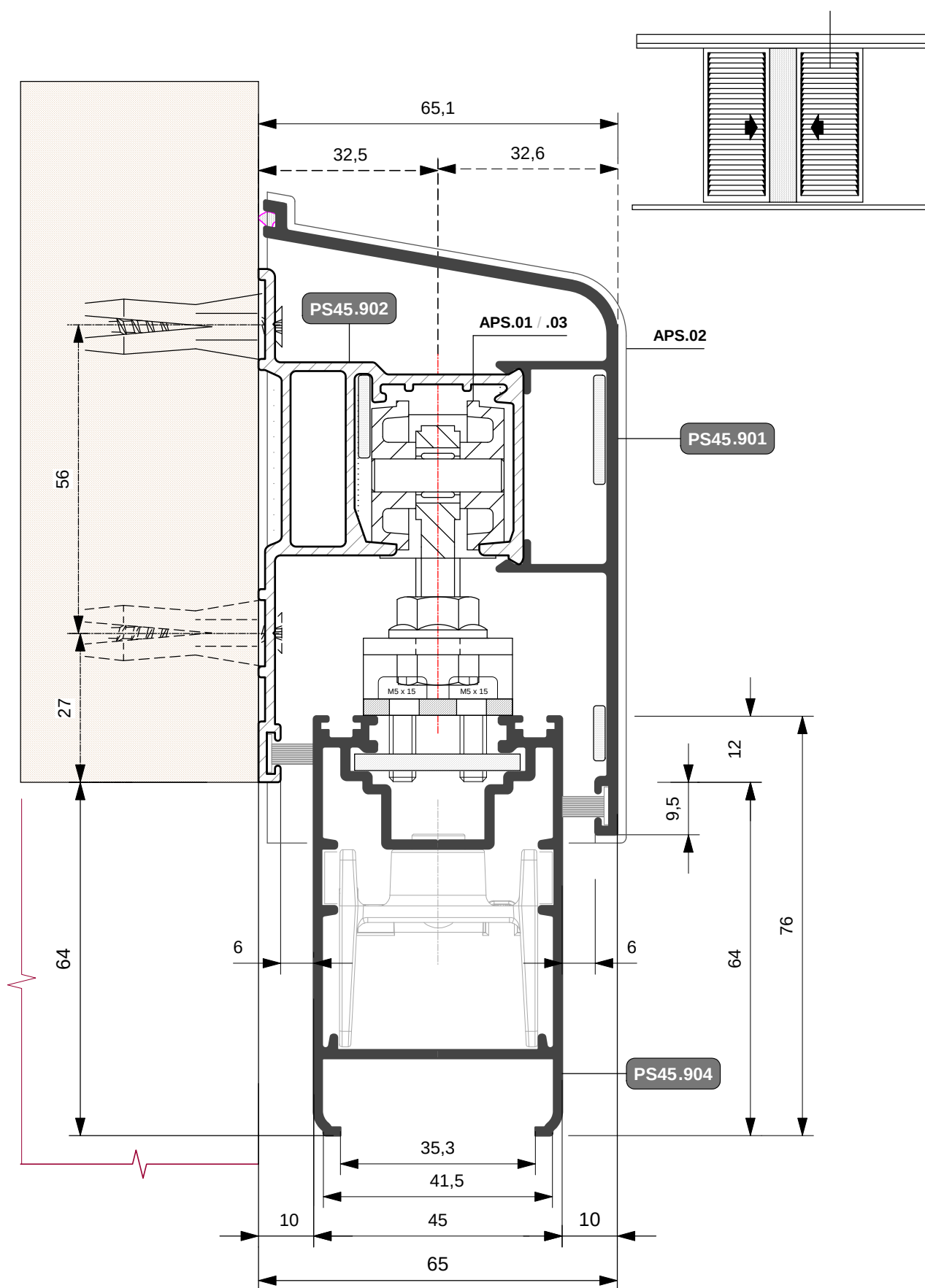
Descrizione

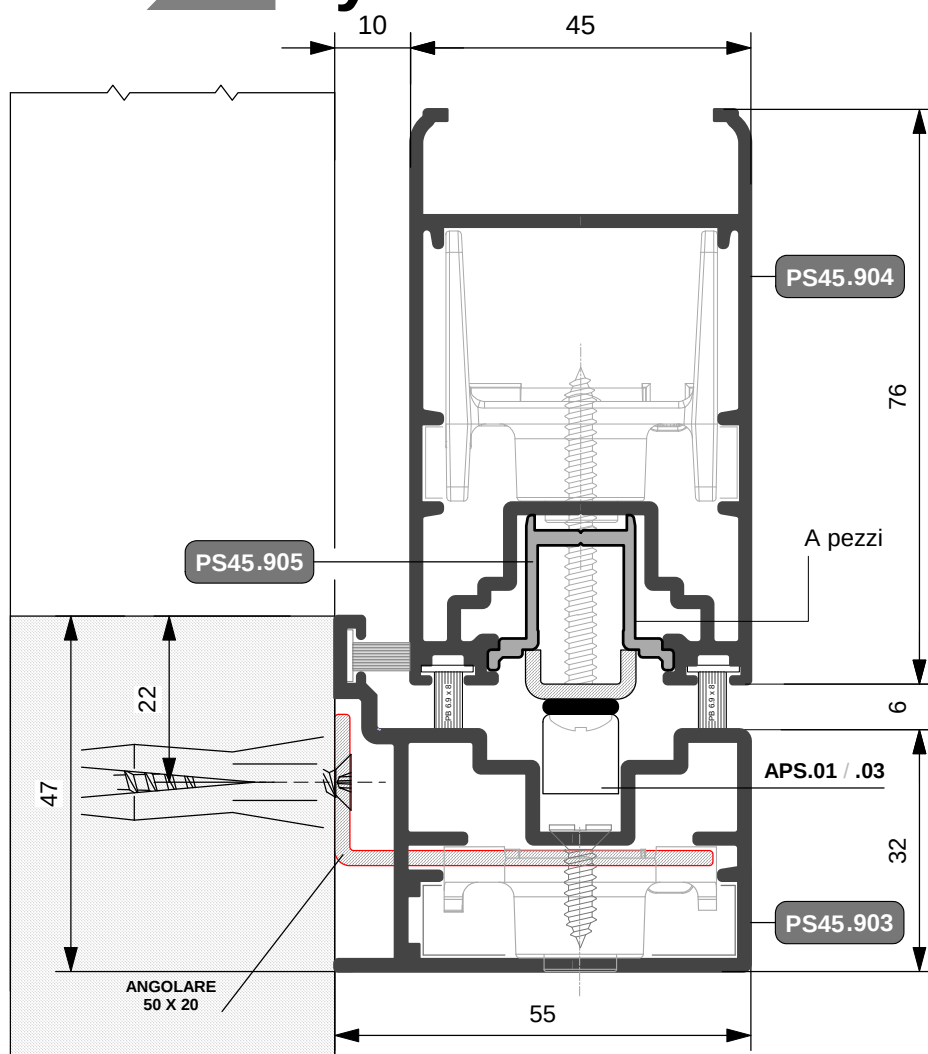
Martellina Comfort Logica
con chiave Sx
Quadro da mm. 44


Descrizione

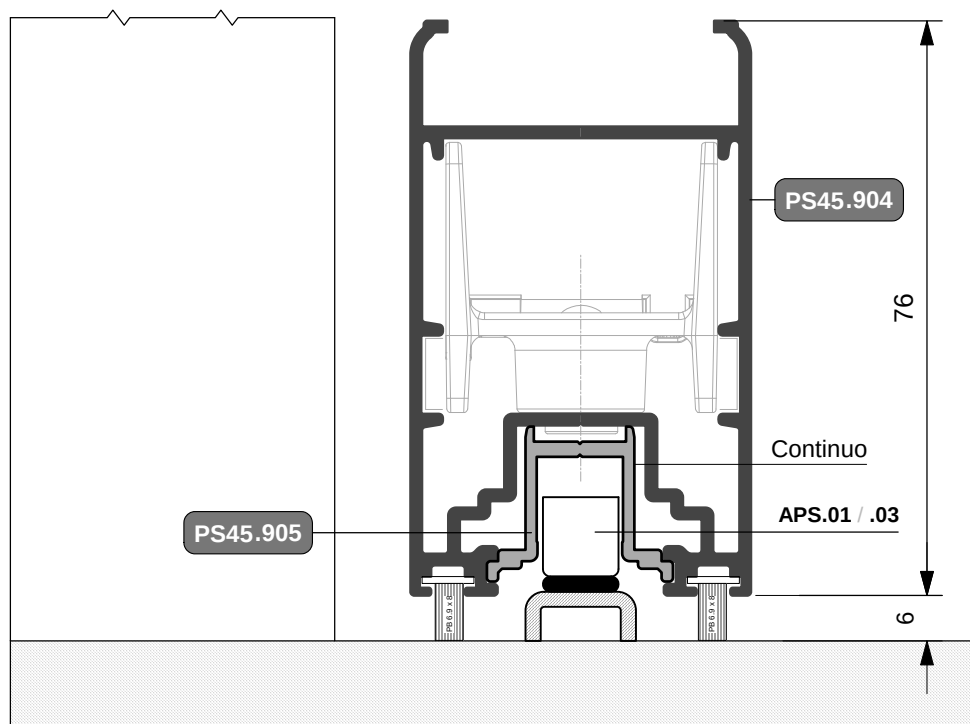
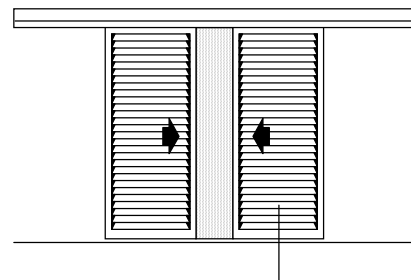
Spazzolino 6.9 x 8

NB
Gli accessori relativi alle
lamelle persiane non sono
stati considerati

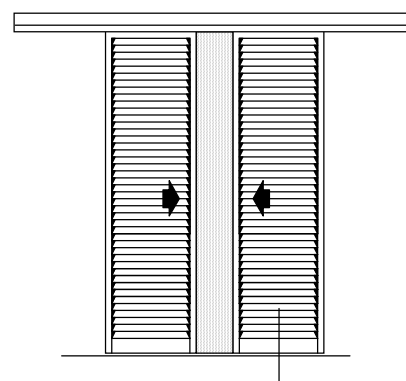
PERSIANA SCORREVOLE
Particolare superiore




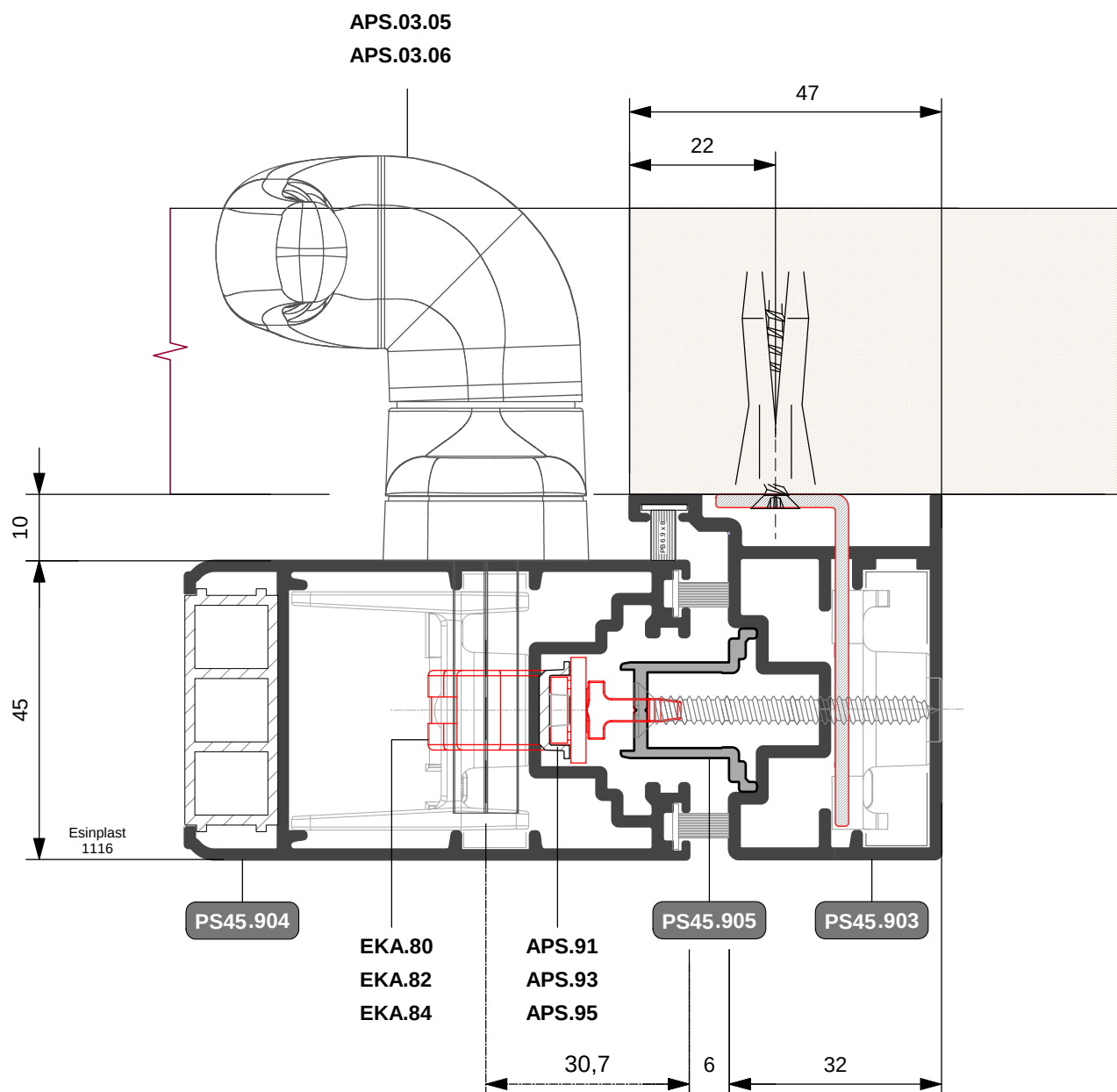
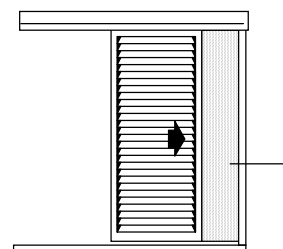
**PERSIANA SCORREVOLE
con guida inferiore a sbalzo**



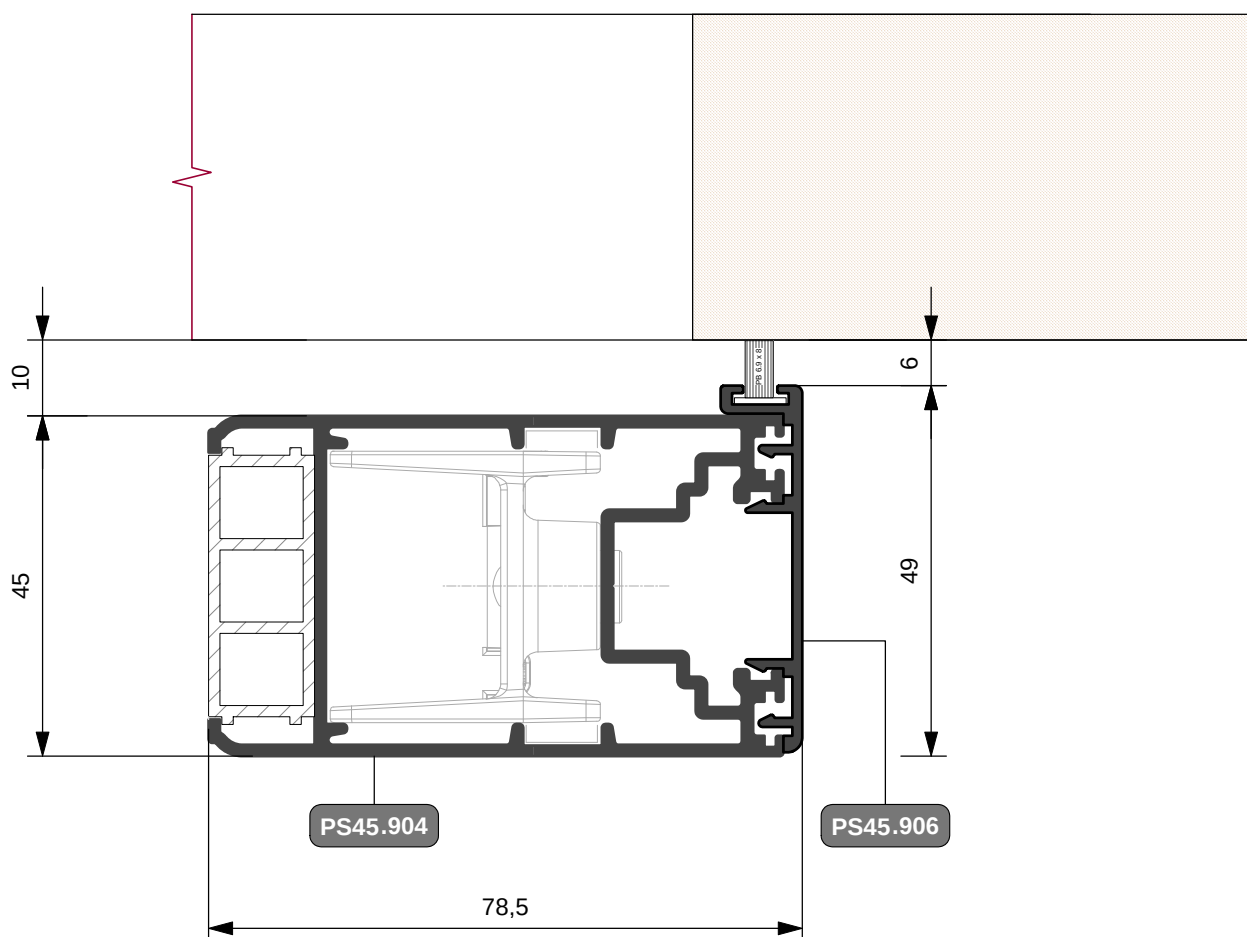
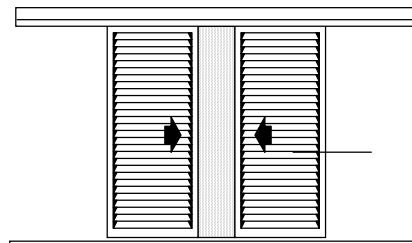
**PERSIANA SCORREVOLE
con guida inferiore
a pavimento**



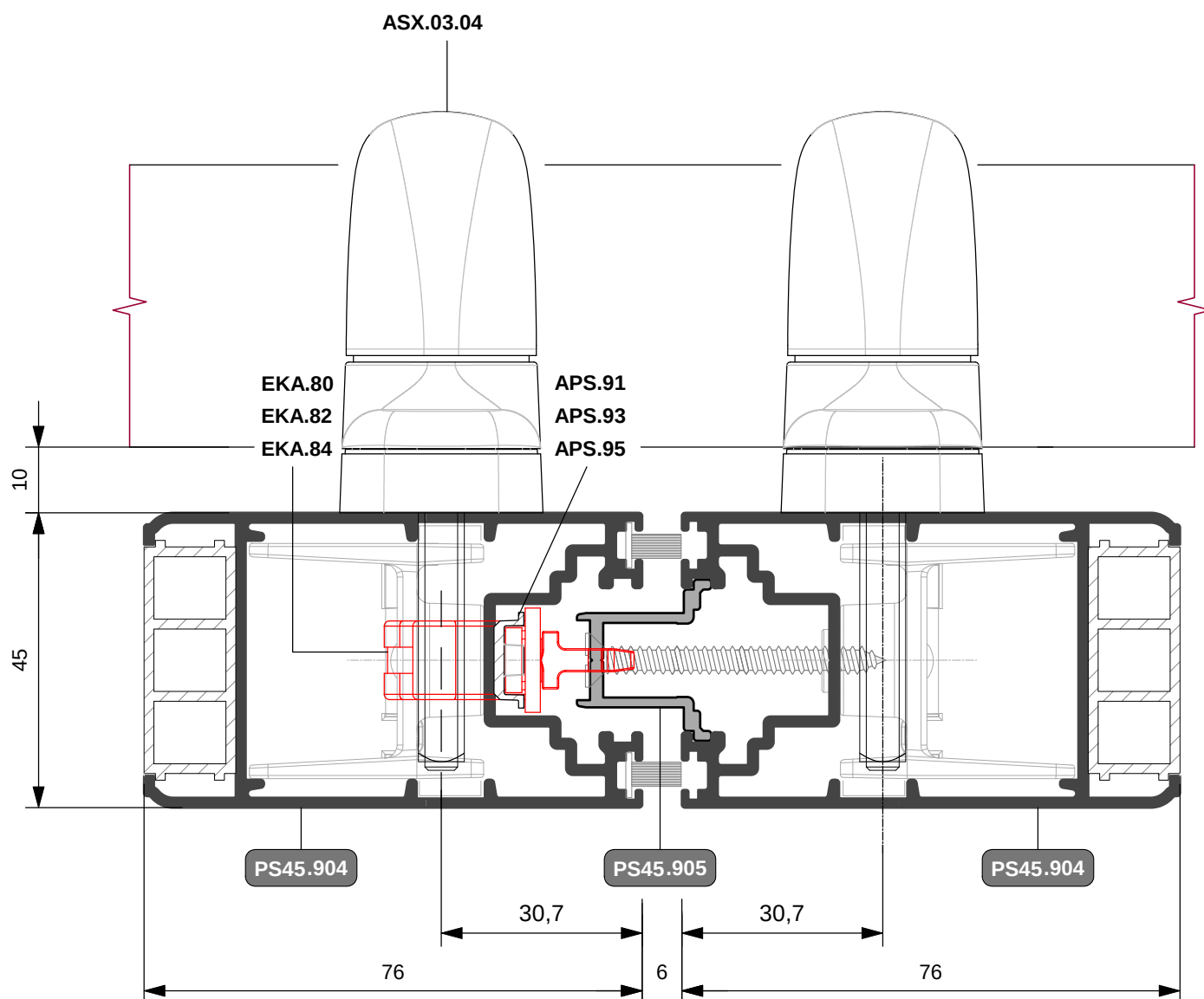
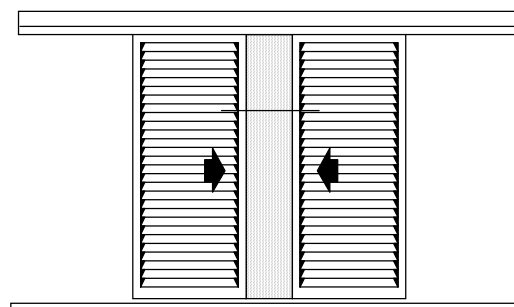
**PERSIANA SCORREVOLE AD
1 ANTA**
Particolare superiore laterale



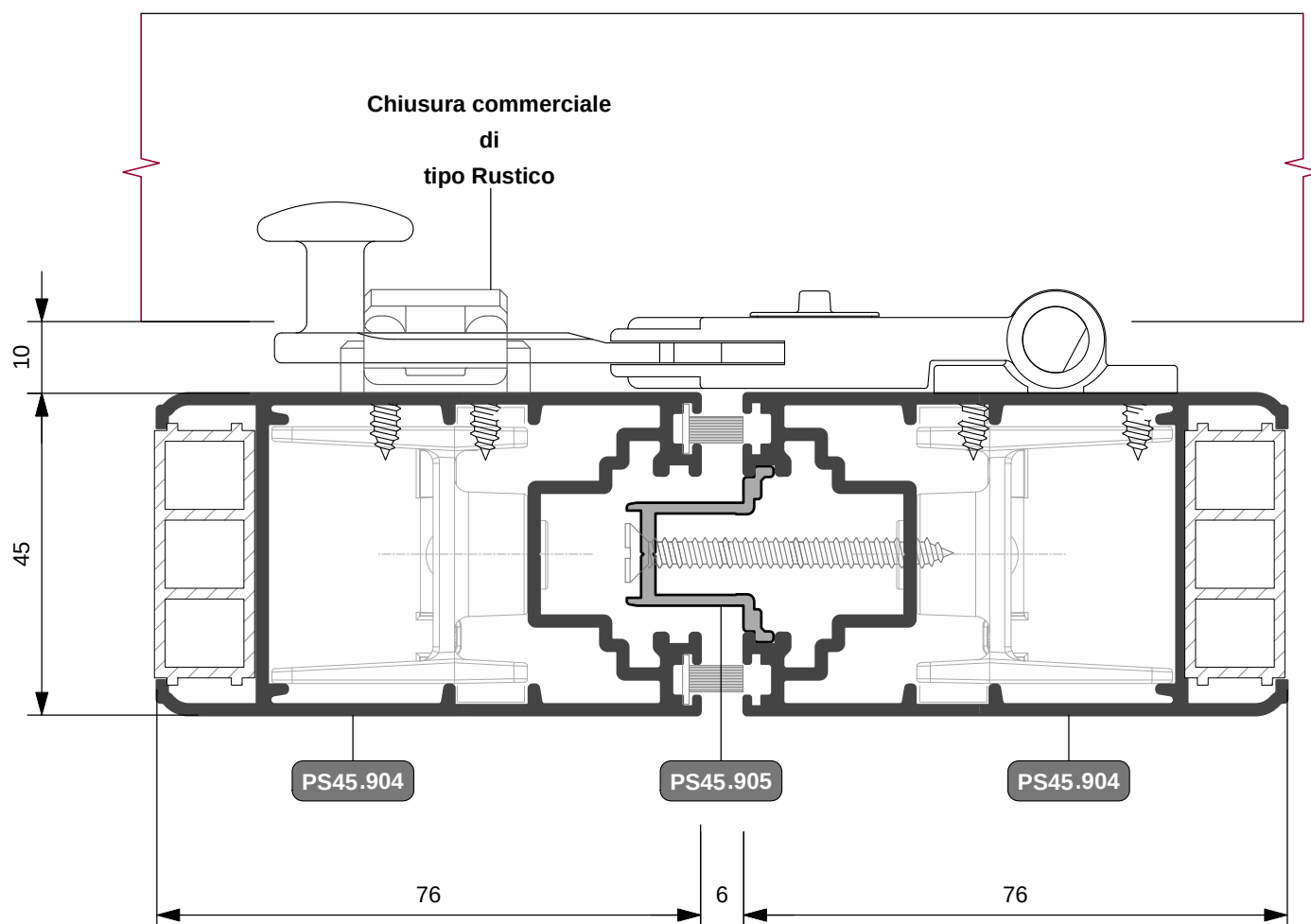
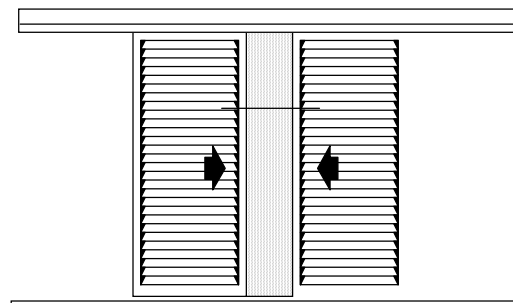
**PERSIANA SCORREVOLE
AD 1 ANTA**
Particolare superiore laterale



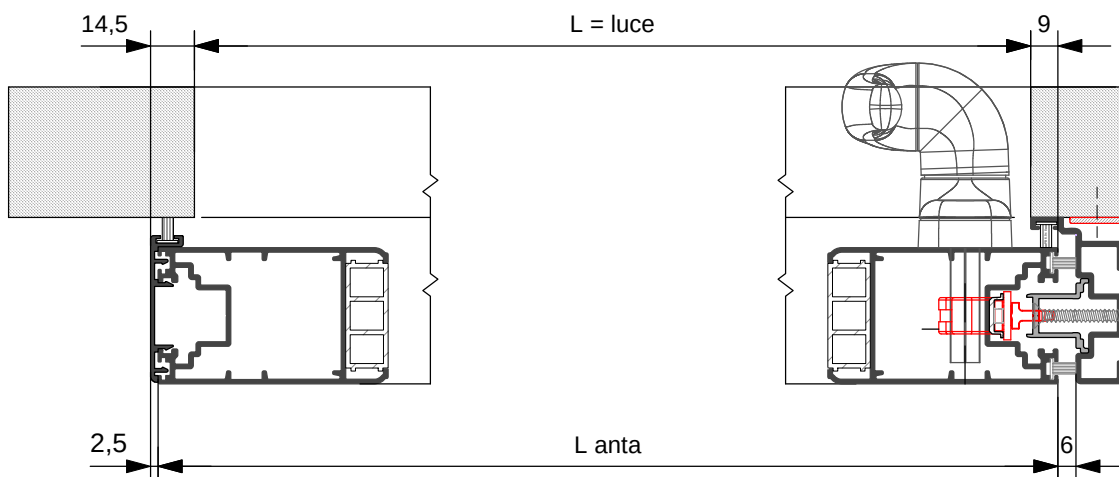
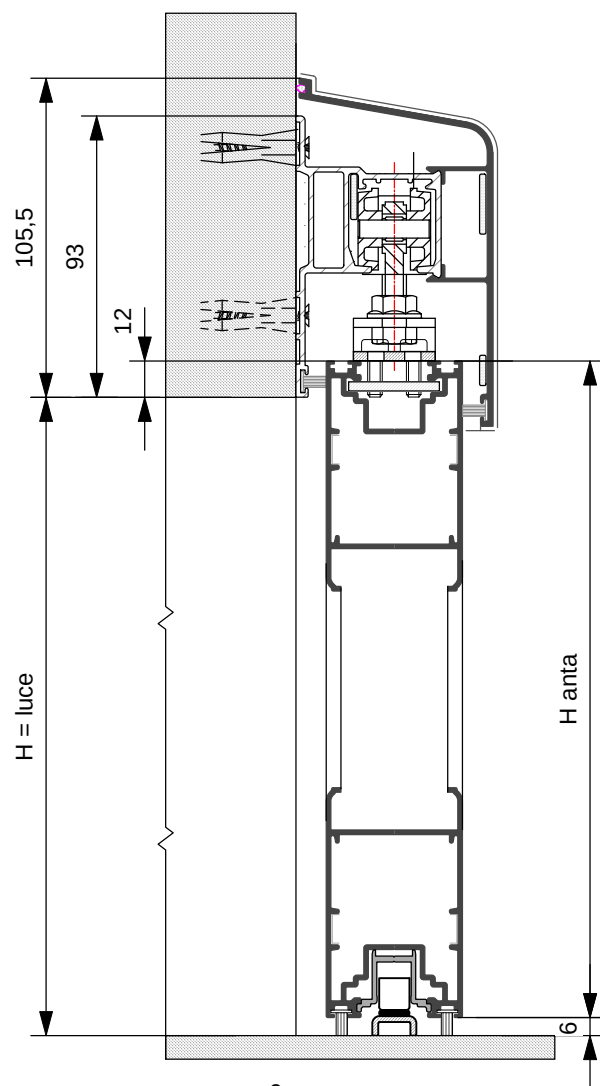
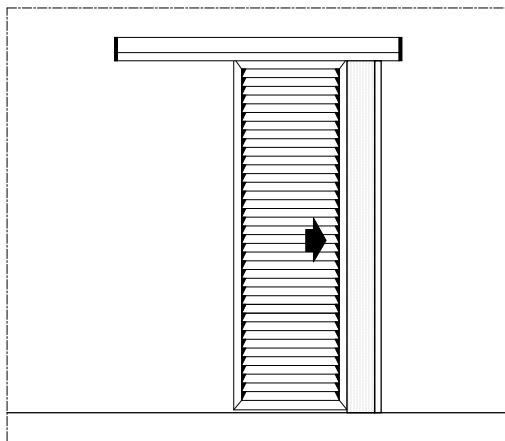
**PERSIANA SCORREVOLE
A 2 ANTE
Particolare centrale**



**PERSIANA SCORREVOLE
A 2 ANTE
Particolare centrale**

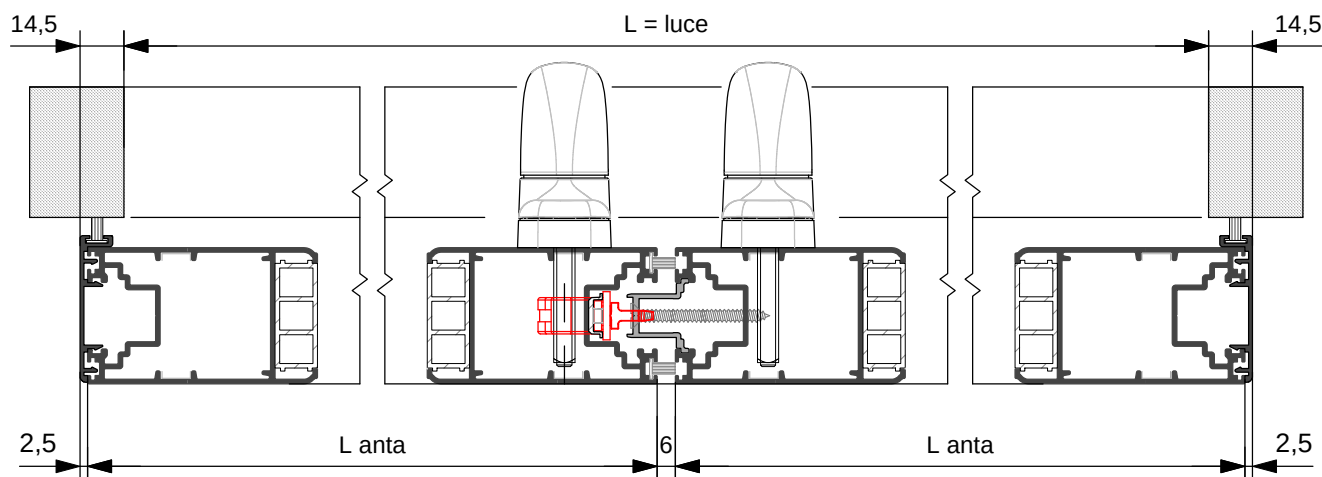
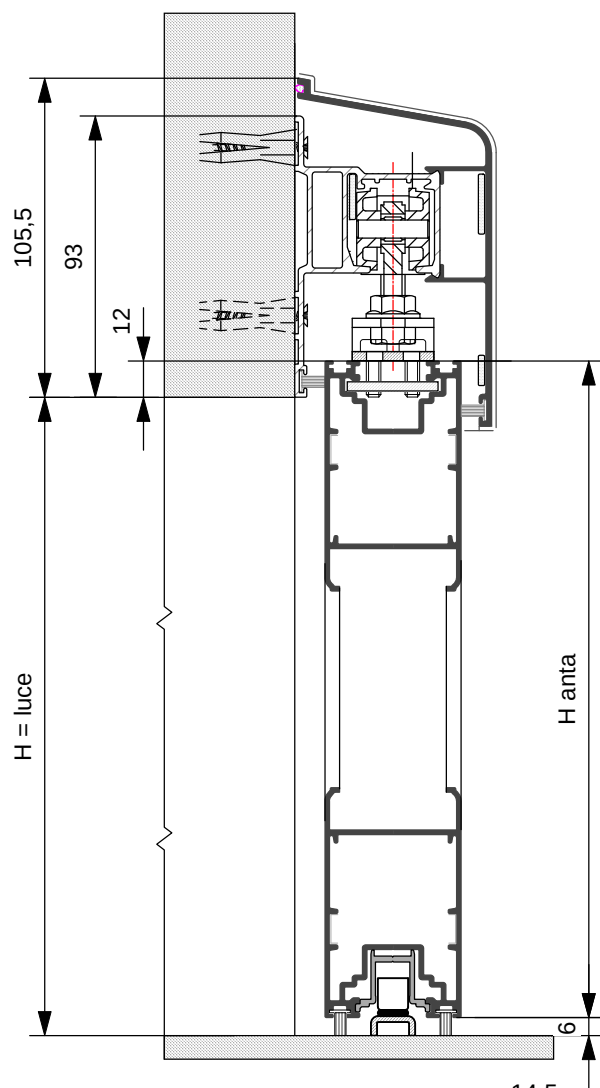
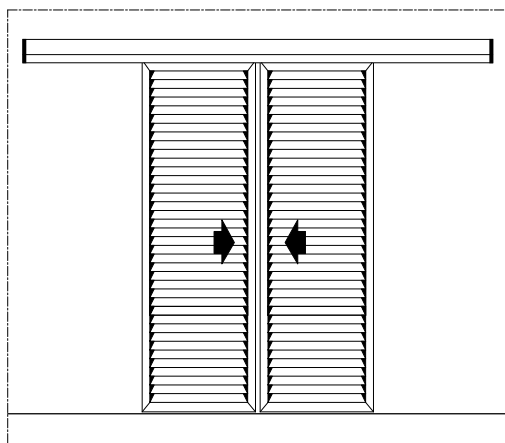


Porta a 1 anta



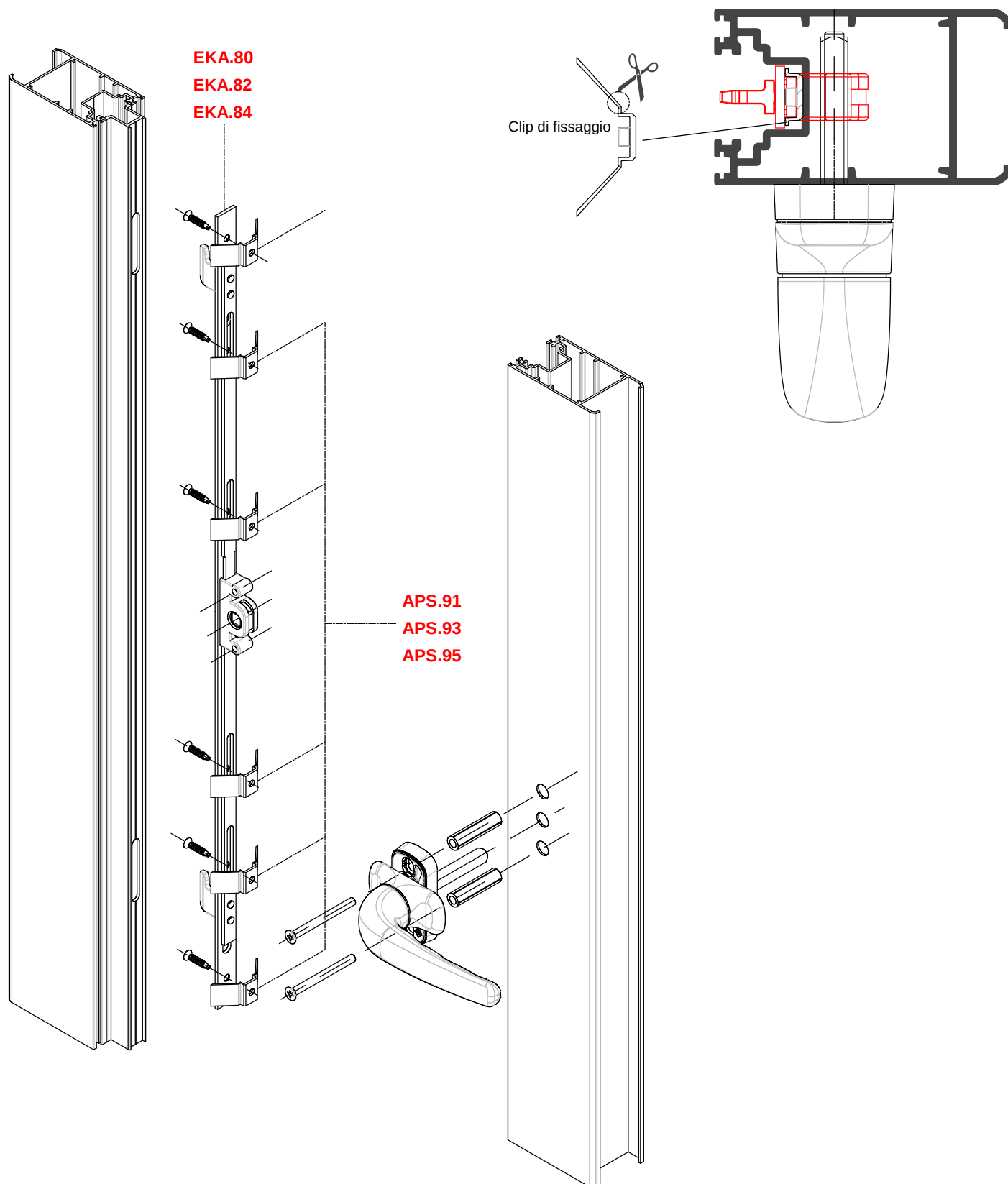
Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
PS45.901	2L - 30	1	PS45.904	L + 21	2	PS45.906	H + 6	1
PS45.902	2L - 20	1	PS45.903	H + 6	1	PS45.905	H + 6	1
				H + 6	1		L - 24	1

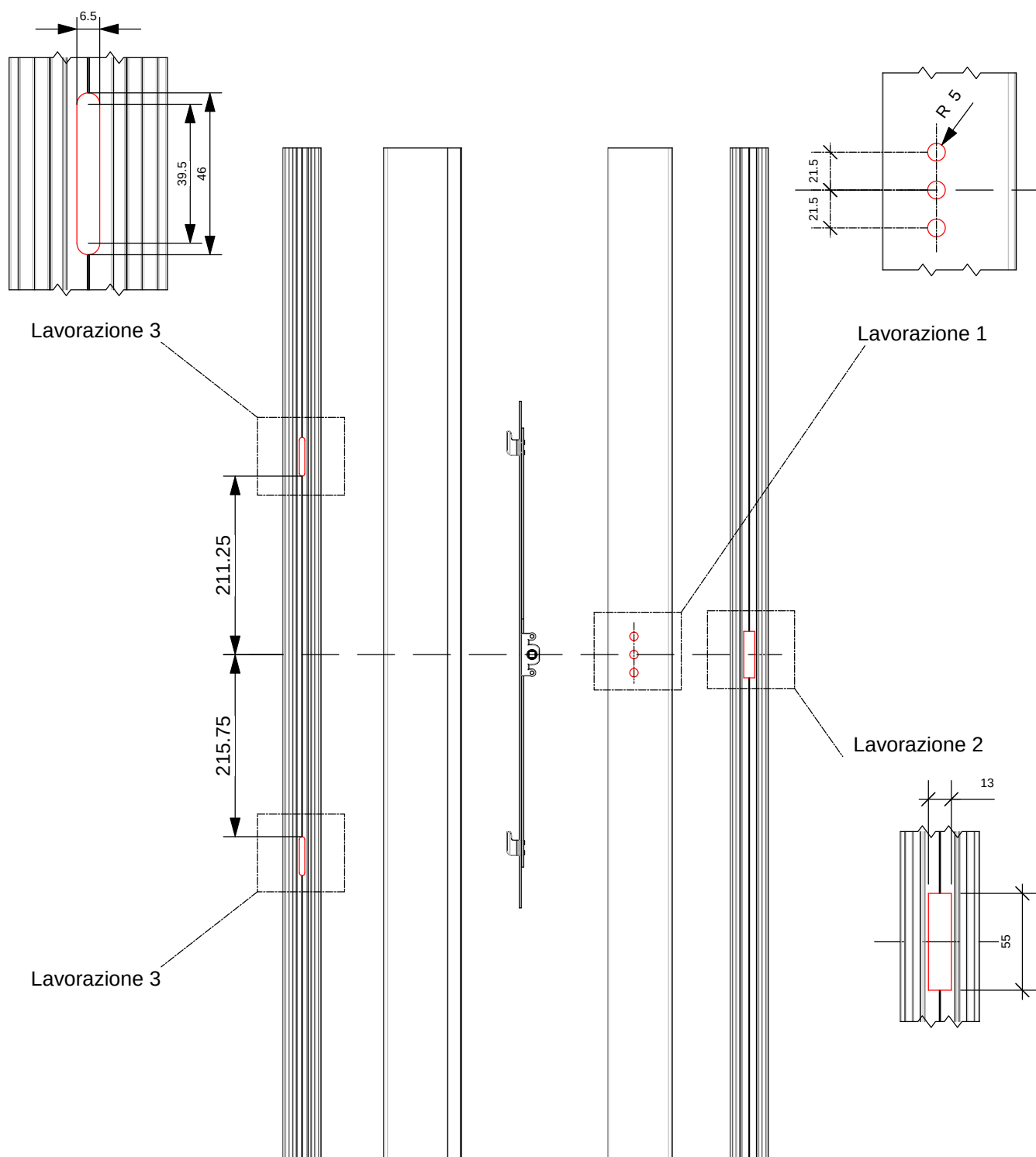
Porta a 2 ante

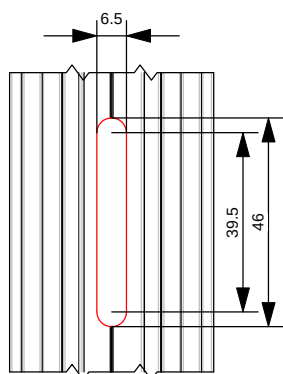


Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
PS45.901	2L - 30	1	PS45.904	L/2 - 9	4	PS45.906	H + 6	2
PS45.902	2L - 20	1		H + 6	4	PS45.905	H + 6	1
					1		L/2 - 58	2

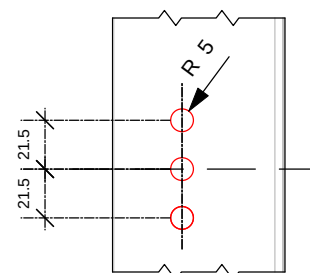
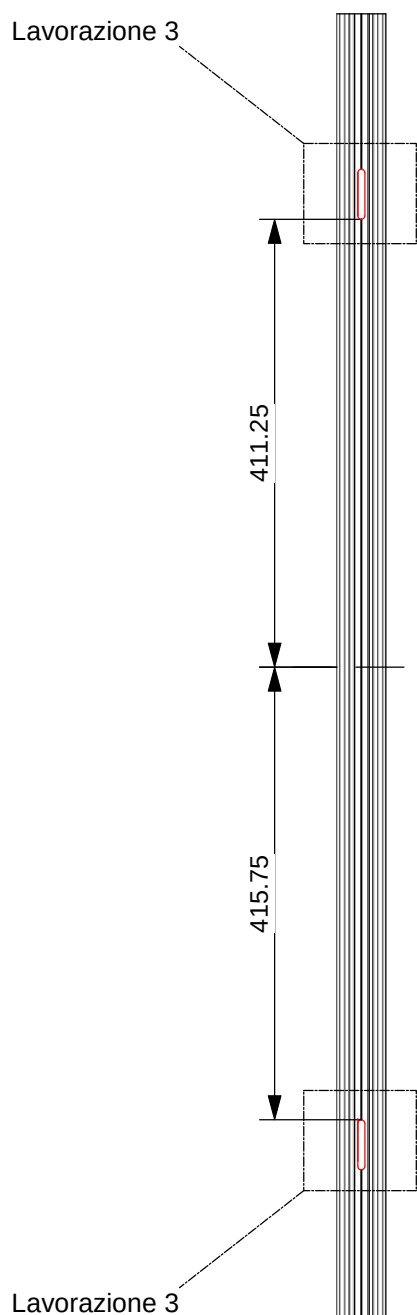
MONTAGGIO ACCESSORI CHIUSURA



LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA
EKA.80


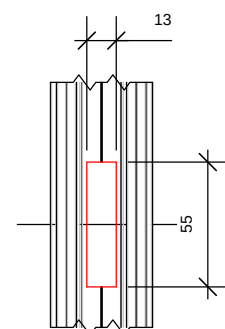

LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA
EKA.82

Lavorazione 3



Lavorazione 1

Lavorazione 2



LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA

EKA.84
